

Manuel - ICS 600

La ISC 600 est la machine la plus compacte et légère de thermo scellage par induction actuellement disponible. Cet appareil a une puissance de production entièrement variable pouvant atteindre 600W et peut sceller des récipients d'un diamètre allant de 10mm jusqu'à 90mm. Selon la taille de la capsule, la ISC-600 peut encapsuler entre 6 et 12 couvercles par minute la rendant idéale pour le développement de produits, les laboratoires ou les faibles volumes de production. Pesant moins de 3 Kg, cet appareil peut rentrer dans une petite valise si vous avez besoin d'être mobile. Un applicateur manuel léger est relié par 2m de câble à l'appareil, un interrupteur, des boutons d'ajustement de durée de cycle et des indicateurs d'états sont situés sur le panneau de commande.

Spécifications:

Alimentation secteur:	200-240v 3mp (ICS-1H) prise monophasée (50 Hz)
Puissance de sortie:	60W a 600W – Entièrement variable
Dimensions:	250mm x 460mm x 100mm
Poids:	2.75Kg



Automatique – R2

Le R2 est un système mobile et compact de thermo scellage par induction qui possède le tout dernier microprocesseur de contrôle et un réglage numérique de puissance. Cette machine est complètement flexible et permet le scellage de capsules de 15mm à 110mm de diamètre sans changement de pièces. Elle peut être facilement déplacée d'une ligne de production à une autre grâce à ses roues. Les ajustements pour la hauteur de la tête de scellage et sa mise à niveau se font sans outils. Relco fabrique aussi des têtes de thermo scellage et des coffrets inducteurs sur mesure pour les applications particulières et les conceptions peu communes de fermeture.

Un scellage fiable est garanti par le microprocesseur qui vérifie le fonctionnement de la machine un million de fois par seconde assurant ainsi un résultat optimum dans toutes les conditions. Le système d'auto diagnostic intégré surveille constamment en cas de conditions de pannes critiques et avertis l'opérateur si un problème apparaît. De plus, il fournit tous les détails ainsi que la marche à suivre pour remédier au problème. Une alarme en cas de 'non scellage' est fournie pour alerter l'opérateur si le courant pour sceller est éteint, quelle qu'en soit la raison, elle peut être connectée à l'ordinateur central si désire. Si nécessaire, le système R2 peut être construit selon le standard IP66 pour pouvoir être lavé au jet d'eau.

Une gamme complète d'options est disponible avec le système R2 comprenant le détecteur d'absence d'opercules à sceller, le détecteur de bourrage, le détecteur de blocages de contenants, le détecteur de capsules entassées, l'éjecteur de récipients, l'ajustement de hauteur motorisé, la protection en fonction de la tension et un système de refroidissement renforcé pour les endroits à hautes températures

Spécifications:

Alimentation secteur:	200-240v 12Amp prise monophasé (50 Hz)
Dimensions:	470mm x 844mm x 1260mm avec Bobine de 525mm d'induction
Rendement:	2kW - Entièrement variable
Poids:	105Kg
Construction:	Toute la monture est en acier inoxydable et le logement de la tête d'induction est en nylon.

